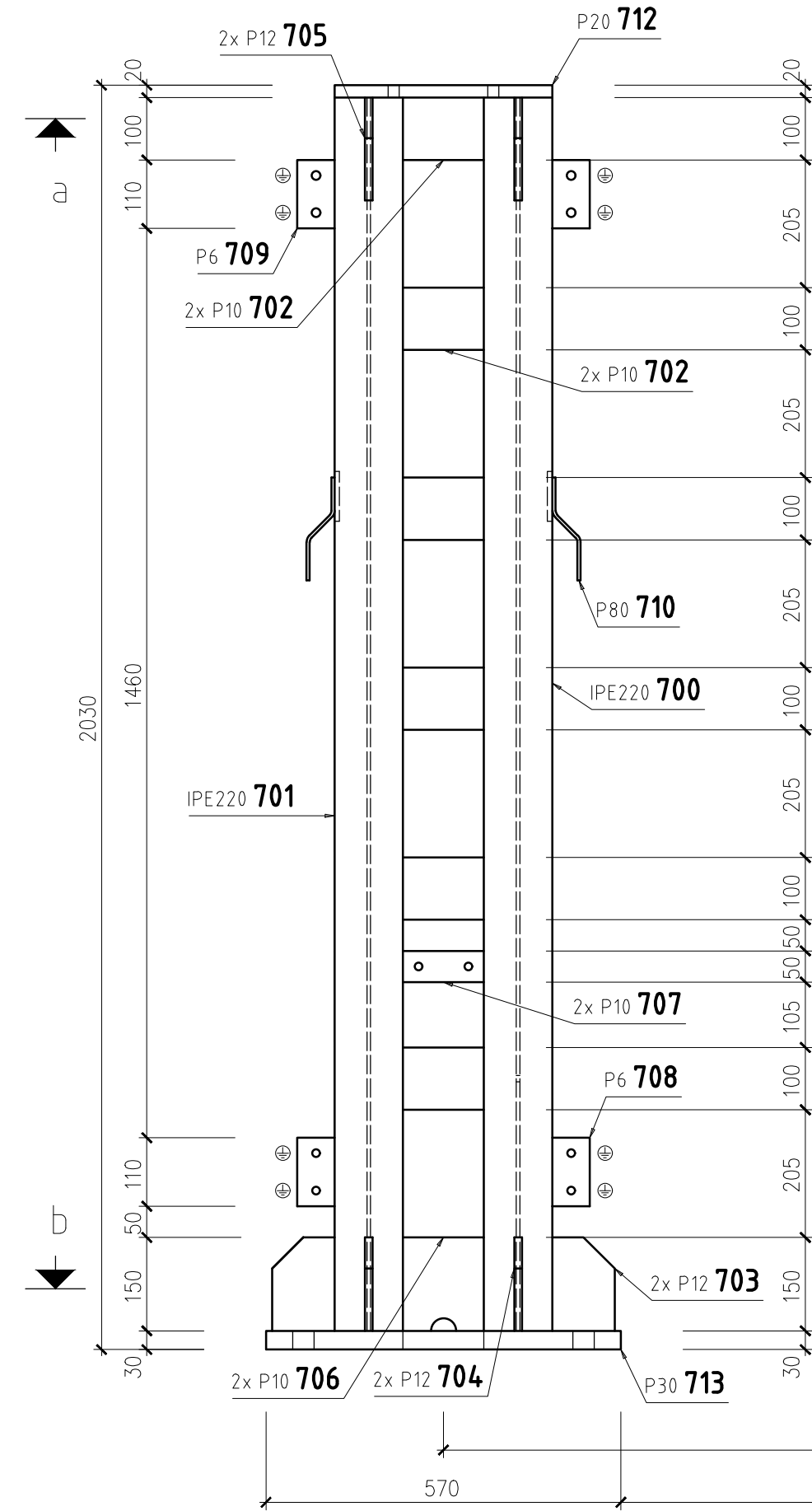
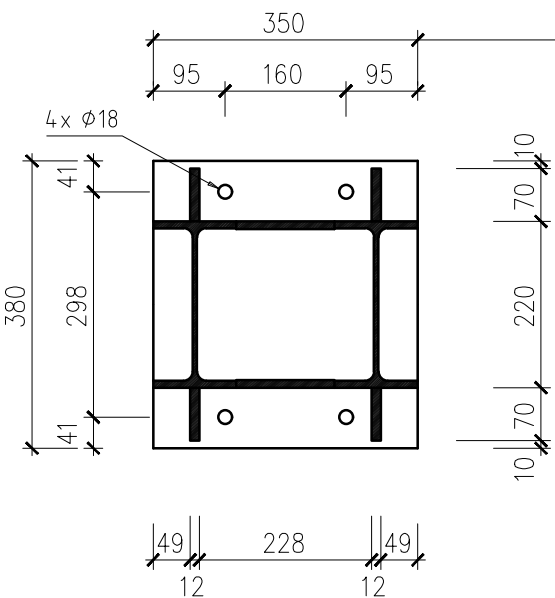


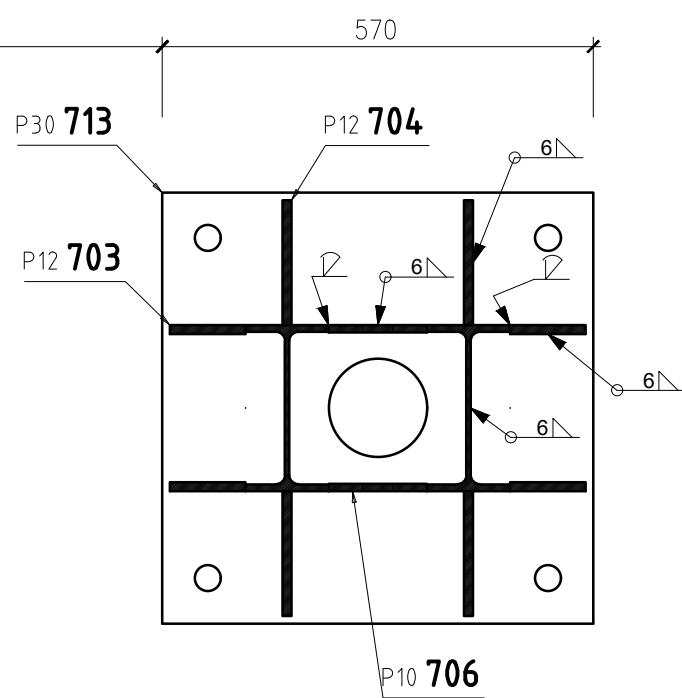
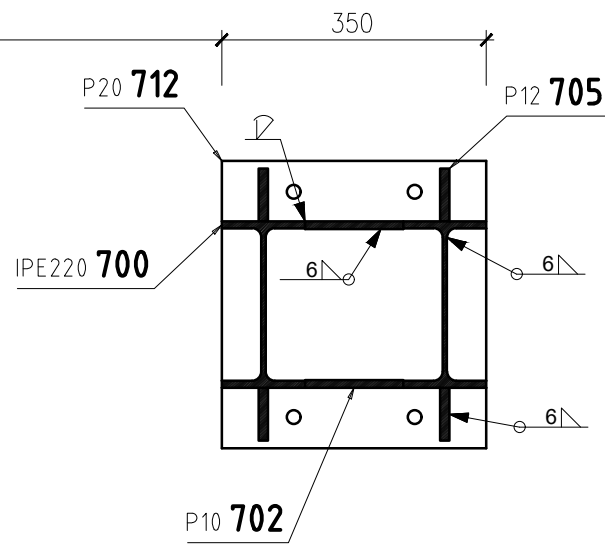
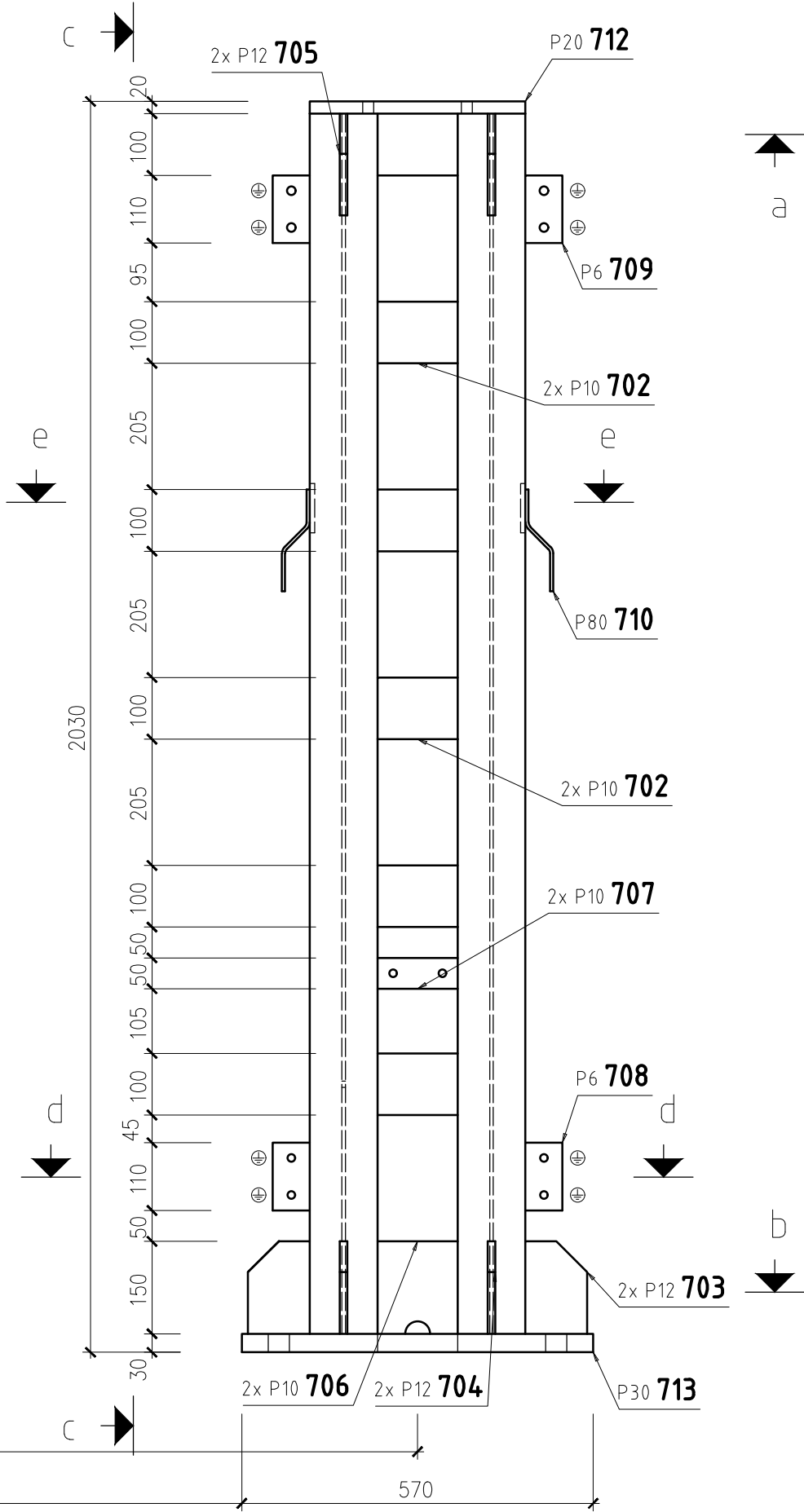
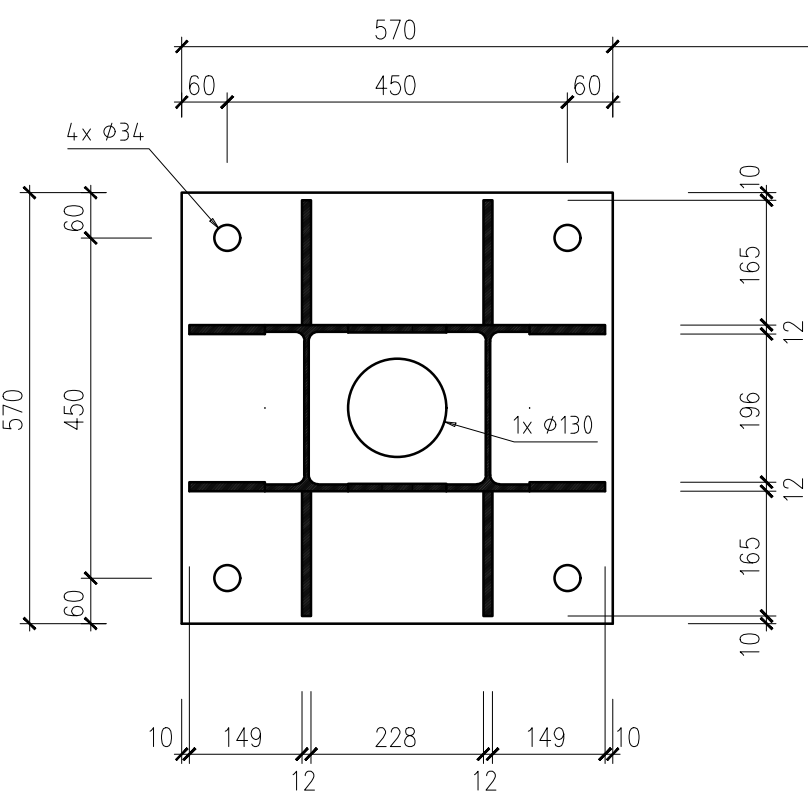
POK NKQM\_2  
1:10



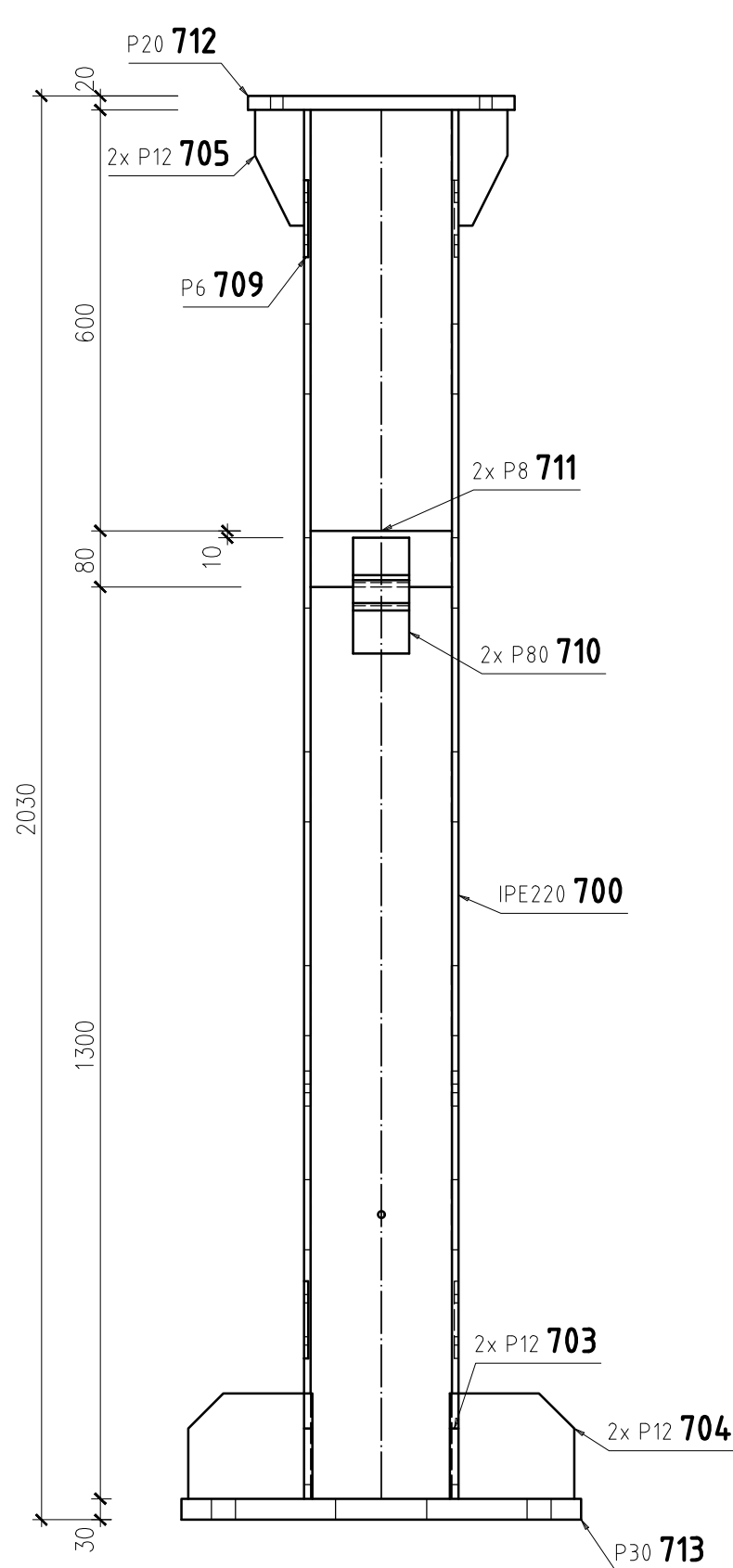
ŘEZ a - a  
1:10



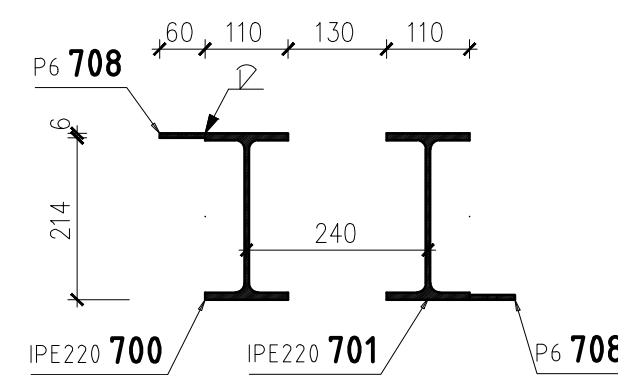
ŘEZ b - b  
1:10



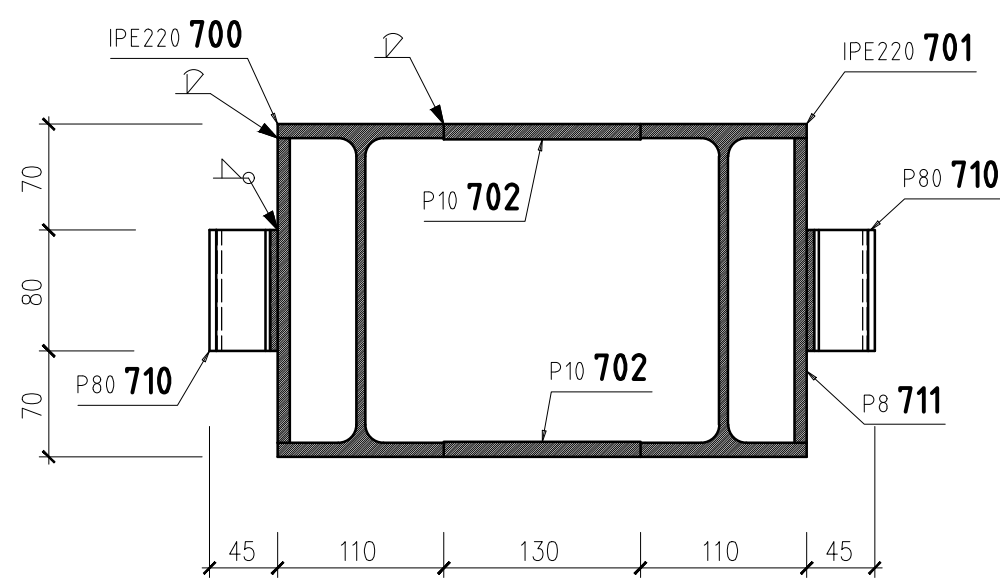
ŘEZ c - c  
1:10



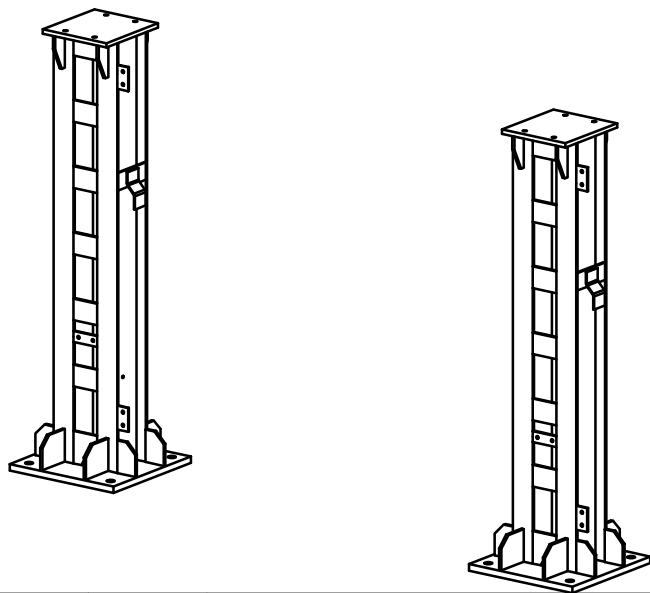
ŘEZ d - d  
1:10



ŘEZ e - e  
1:5



AXONOMETRIE



Pozice	Počet kusů	Název	Délka (mm)	Šířka (mm)	Materiál	Hmotnost 1 kusu (kg/kus)	Hmotnost celkem (kg)
700	2	IPE220	1980	0	S355J2	51.9	103.8
701	2	IPE220	1980	0	S355J2	51.9	103.8
702	24	P10x100-130	130	100	S355J2	1	24.5
703	8	P12x100-150	150	100	S355J2	1.3	10.4
704	8	P12x150-165	165	150	S355J2	2.2	17.7
705	8	P12x70-165	165	70	S355J2	0.9	6.8
706	4	P10x130-150	150	130	S355J2	1.5	6.1
707	4	P10x50-130	130	50	S355J2	0.5	2
708	4	P6x60-110	110	60	S355J2	0.3	1.2
709	4	P6x60-110	110	60	S355J2	0.3	1.2
710	4	P80x30.81-169.66	170	31	S355J2	2	8.1
711	4	P8x80-201.6	202	80	S355J2	1	4.1
712	2	P20x350-380	380	350	S355J2	20.9	41.8
713	2	P30x570-570	570	570	S355J2	76.5	153
Celková hmotnost [kg]:							484.5

POZNÁMKA:

SPOJE:

- ŠROUBY JAKOSTI 8.8, VŠECHNY SPOJE BUDOU OPATŘENY PRUŽNOU PODLOŽKOU
- VEŠKERÝ SPOJOVACÍ MATERIÁL BUDE POZINKOVANÝ
- STUPEŇ KVALITY SVARŮ "B" DLE ČSN EN ISO 5817
- NEOZNAČENÉ KOUTOVÉ SVARY  $a=4\text{ mm}$
- OBLAST OTVORŮ PRO PŘÍPOJENÍ UZEMĚNÍ NATŘÍT AŽ PO PŘÍPOJENÍ K ZEMNÍCI SÍTI
- 100% SVARŮ BUDE ZKONTROLOVÁNO VIZUÁLNÍ ZKOUŠKOU DLE ČSN EN ISO 17637
- 25% MONTÁŽNÍCH A 25% DÍLENSKÝCH SVARŮ BUDE ZKONTROLOVÁNO NDT METODOU (VIZ. ČSN EN 1090-2)



POVRCHOVÁ ÚPRAVA

- KONSTRUKCI OTŘÍSKAT NA STUPEŇ SA 2.5 (POVRCH A HRANY BUDOU POGLEDOVÉ)
- ŽÁROVĚ ZINKOVAT DLE ČSN EN ISO 1461
- KONSTRUKCI PŘED ZINKOVÁNÍM SESTAVIT NA DÍLNĚ
- KONSTRUKCI OPATŘIT ODVZDUŠŇOVACÍMI, VTOKOVÝMI A ODTOKOVÝMI OTVORY PRO ODTOK ZINKU (PROVEDE VÝROBCE)

OSTATNÍ:

- VÝROBCE DODÁ INSPEKČNÍ CERTIFIKÁTY VEŠKERÉHO MATERIÁLU, PROTOKOLY A OSVĚDČENÍ V ROZSAHU VÝPLŮVÁJICHO Z TŘÍDY PROVEDENÍ KONSTRUKCE DLE ČSN EN 1090-2
- VÝROBCE DODÁ PROTOKOL O KONTROLNÍM MĚŘENÍ TLOUŠŤKY POVLAKU ZINKOVÉHO POVLAKU A PROHLÁŠENÍ O SHODĚ
- TATO DOKUMENTACE NENAHRAŽUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI
- KOTVENÍ PLECHY KONSTRUKCE BUDOU PODILY KOTVENÍ MALTOU (NAPŘ. GROUTEX 603)
- PODILY MUSÍ VYKAZOVAT MINIMÁLNĚ STEJNÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI JAKO BETON ZÁKLADOVÝCH PATEK
- PROFILY UPE DLE DIN 1026-2

UPOZORNĚNÍ:

- JAKÁKOLIV ZMĚNA PROJEKTU (V DALŠÍM STUPNI) MUSÍ BÝT KONSULTOVÁNA A ODSOUHLAŠENA S PROJEKTANTEM NEBO STATIKEM
- NEUVEDENÉ POŽADAVKY NA VÝROBU A KONTROLU SE ŘÍDÍ USTANOVENÍMI V ČSN EN 1090-2
- PŘED VÝROBOU KONSTRUKCE BUDE DODATELEM OVĚŘENA ROZETČ KOTVENÍ PŘÍSTROJE

MATERIÁL OCELOVÉ KONSTRUKCE	TŘÍDA PROVEDENÍ DLE ČSN EN 1090-2	ANTIKOROZNÍ OCHRANA A POVRCHOVÁ ÚPRAVA	
S355J2	"EXC2"	TL. VRSTVY ZINKU	NDFT (ČSN EN ISO 12944-5)
		85 $\mu\text{m}$	- $\mu\text{m}$

AUTORIZACE: \_\_\_\_\_

D			
C			
B			
A			
INDEX REVIZE	POPIS REVIZE	DATUM	JMÉNO
NÁZEV AKCE	TR BLANSKO - ROZŠÍŘENÍ R110KV, DOPLNĚNÍ T103	Č. STAVBY: 1020002620	
STAVEBNÍK	EGD, a.s., LIDICKÁ 1873/36, 602 00 BRNO	Č. OBJ.: 4501338395	
STATUS/STUPEŇ	DOKUMENTACE PRO PROVEDENÍ STAVBY (DPS)		
ČÁST	D.2 DOKUMENTACE TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ		
ZHOT. DOKUMENTACE	OMEXOM GA Energo s.r.o., NA STŘÍLNĚ 1929/8, 323 00 PLZEŇ-BOLEVEČ		
KONTAKTNÍ OSOBA	Ing. MARCEL MATUŠKA, marcel.matuska@gaenergo.cz		
ARCHIVNÍ ČÍSLO	505020100501-342		
ZOD. PROJEKTANT	ING. MILAN LETEV	DATUM: 07-2021	
VYPRACOVAL	TOMÁŠ STOKLÁSEK	ČÍSLO VÝK/DOK: D.2 bl - 11 / 13-1	
KONTROLOVAL	ING. MILAN LETEV		
MÍSTO STAVBY	TR 110/22 KV BLANSKO, Brněnská, 678 01 Blansko	KÓD LOKALITY: BK	
SO/PS	PS09 - ROZVODNA 110 KV- TECHNOLOGIE	MĚŘÍTKO: M 1:10, 1:5	
MAJÉTKOVÁ TŘÍDA	CZD00038	FORMÁT: 8xA4	
DRUH DOKUMENTU	ROZMĚROVÉ VÝKRESY POK	LIST/CELKEM: 1/3	
NÁZEV DOKUMENTU	POK NKQM_2 VÝKRES SESTAVENÍ	ARCHIVNÍ ČÍSLO EGD:	

Soubor: 13-1\_NKQM\_2\_505020100501-342.DWG